

特性：

- 工作原理：虹吸管是依據氣體與液體比重不同而於彎管的低位處會產生冷凝現象藉以降低流體溫度，再者從入口端再到出口端之間亦會因較低的環境溫度而使流體溫度下降。另製程壓力從入口端需經過轉彎處後至壓力儀器過程中有緩衝作用。入口端需經過轉彎處後至壓力儀器過程中有緩衝作用。
- 一般應用蒸氣系統、泵浦管道、冷卻水及熱水管道及其他高溫場合。
- 應用於蒸氣及高溫氣體之場合，建議於安裝後隔離閥打開前先倒入冷水於虹吸管中，水會停離於彎管底部有利於降溫。



SIP系列 - 虹吸管

規格說明：

最高耐溫

400°C

儀器接續牙口

1/4", 3/8", 1/2" NPT、R(PT)、G(PF) 公牙或母牙

最高耐壓

100kg/cm²

製程接續牙口

牙規：1/4", 3/8", 1/2" NPT、R(PT)、G(PF) 公牙

焊口：1/2" Pipe, Ø20mm

型式

標準圈型、豬尾巴型、右接U型、
左接U型、煙斗U型

法蘭：美規 - 1/2", 3/4", 1", 1.5" ; ANSI 150[#]、300[#]、600[#] RF

法蘭：日規 - 15A, 20A, 25A, 40A ; JIS 10、16、20、40 KRF

法蘭：歐規 - DN15, 20, 25, 40 ; PN10、16、25、40

材質

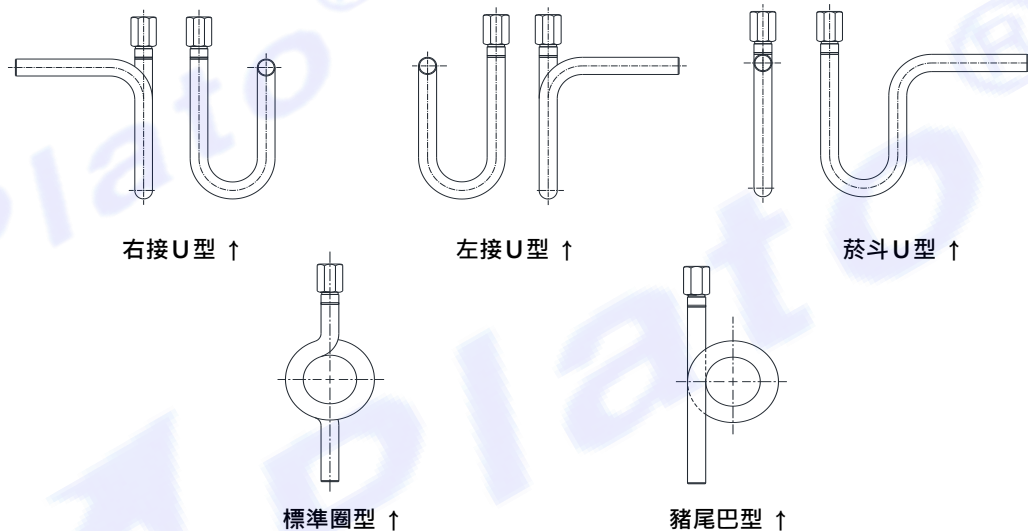
鍍鋅鐵、碳鋼、SS304、SS316

管厚規格

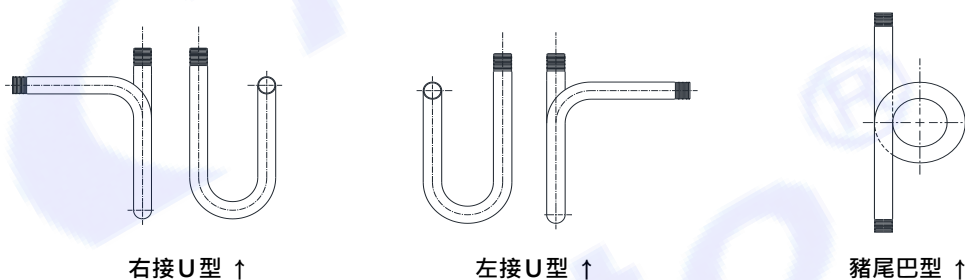
Sch.40、Sch.80

尺寸圖：

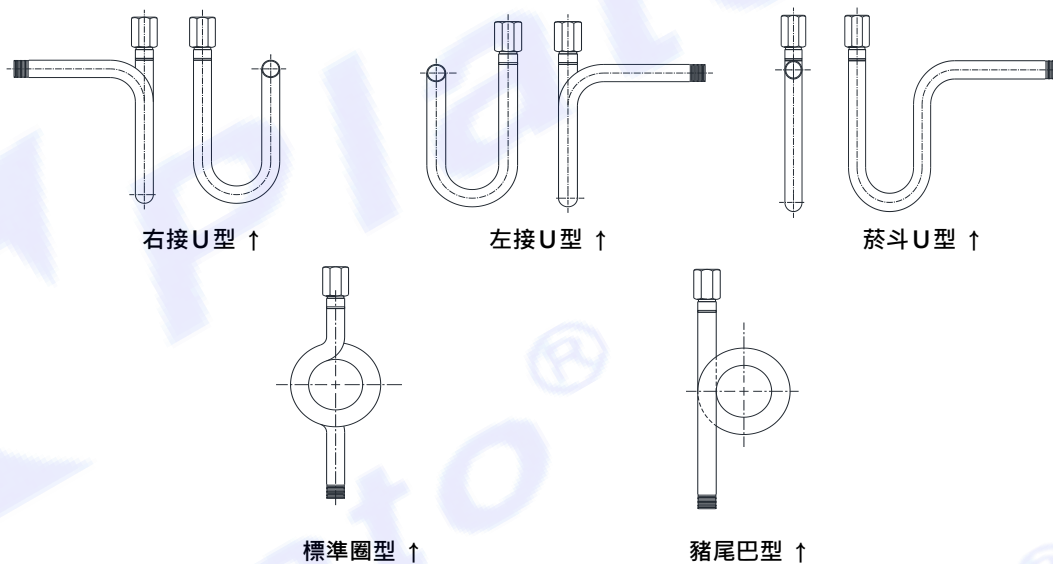
一母一焊 →



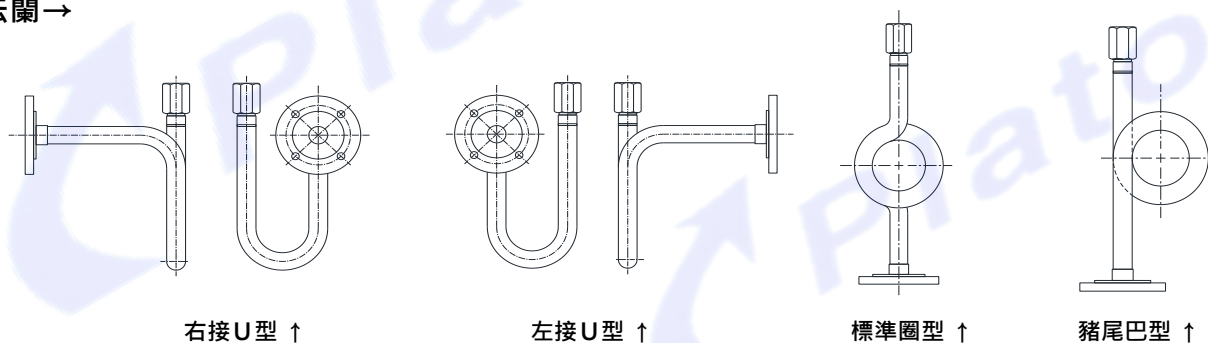
二頭公牙 →



一公一母 →



法蘭 →



P.S 因產品更新設計及升級要求而變更尺寸不另行通知,訂貨時可來電確認以上尺寸有無變動。

如何選購：

完整序號				說明
系列	SIP			虹吸管
型式	O			標準圈型 (一母一焊/一公一母/法蘭)
	P			豬尾巴型 (一母一焊/兩頭公牙/一公一母/法蘭)
	R			右接U型 (一母一焊/二頭公牙/一公一母/法蘭)
	L			左接U型 (一母一焊/二頭公牙/一公一母/法蘭)
	S			煙斗U型 (一母一焊/一公一母)
材質	G			鍍鋅鐵
	C			碳鋼
	S			不鏽鋼304
	6			不鏽鋼316
管厚規格		04		Sch.40
		08		Sch.80
儀器接續口徑		2M/2F		1/4" · (公牙2M)/(母牙2F)
		3M/3F		3/8" · (公牙3M)/(母牙3F)
		4M/4F		1/2" · (公牙4M)/(母牙4F)
儀器接續牙規		N		NPT
		R		PT(R)
		G		PF(G)
		O		其他
製程接續口徑		2M		1/4" · 公牙
		3M		3/8" · 公牙
		4M		1/2" · 公牙
		4		1/2"(15A · DN15)
		5		3/4"(20A · DN20)
		6		1"(25A · DN25)
		7		1.5"(40A · DN40)
製程接續規格		N		NPT
		R		PT(R)
		G		PF(G)
		W		Ø20mm 焊口
		A1		ANSI 150#RF
		A3		ANSI 300#RF
		A6		ANSI 600#RF
		J1		JIS 10KRF
		J2		JIS 16KRF
		J3		JIS 20KRF
		P1		PN10
		P2		PN16
		P3		PN25
		O		其他
選購			/CT	禁油清洗處理(用於氧氣、純水...等場合)
			/OP	其他

選型範例：

型號： 系列 - 型式 - 材質 - 管厚規格 - 儀器口徑 - 儀器牙規 - 製程口徑 - 製程牙規 - 選購

Model: SIP - O - C - 04 - 2F - N - 7 - A6 - /CT