

精確、強度和耐用性  
裝甲模切刀刀片



世界 No.1  
50年山特維克+33年裝甲



**ARMOR**  
**STEEL**

裝甲鋼帶工業有限公司 Armor Steel Co., Ltd  
桃園市蘆竹區山鼻里南山路三段17巷10號  
電話:03-324-7777 傳真:03-324-1100 E-mail: sales@armorsteel.com.tw  
[www.armorsteel.com.tw](http://www.armorsteel.com.tw)

**ARMOR**  
**STEEL**

## 裝甲模切刀解決方案 為客戶創造經濟價值

裝甲鋼帶工業有限公司於1985年在台灣台北成立，專注於研究和製造模切刀用最好的機器生產，從鋼帶熱處理開始，刀的車削及研磨和刀刃硬化使用超高週波機到全自動化精整線。

2015年4月公司收購山特維克(Sandvik)模切刀部門，包括所有生產設備和技術，知識產權的商標和專利，像是 Dieflex™, Saxon™...等等。

終於，最好的模切刀是結合山特維克和裝甲的優點後產生的。

“作為全球最好的  
刀刃淬火工藝的公司  
，我們深感自豪”

” 磨切技術的領導者 “

“ 無限可能 ”



## 精密，強度 & 耐用性 一款刀 適用於不同應用

基於對模切刀的了解，裝甲致力於製造高品質模切刀並為客戶創造最高價值。

為了達到這個目標，選擇一款適合應用的高品質刀片尤為重要。裝甲豐富的材料知識以及製造技術可以達到這個目標。

裝甲幫助產品在擁有高水平產品硬度的同時擁有絕佳的彎折性，為關鍵問題如刀身及刀刃硬度、高度、厚度、刀刃類型及角度等方面提供可行性選刀建議。裝甲客戶對於處理複雜材料例如覆膜卡紙、煙盒包裝、LCD屏幕、墊片或電子材料等更加有自信。

裝甲模切刀產品種類齊全，產品精度、強度、耐用，能夠適用於任何應用；例如刀刃塗層的裝甲無限刀王硬度是我們行業同類產品的兩倍。選用合適的產品，客戶可更專注於他們重要的目標如生產效率、補底時間、交貨速度、機器產能以及成本節約。

“更高的價值 模切更完美 壽命更持久”



# 應用指南

根據不同的要求及應用，裝甲為您推薦最適合您使用的模切刀片。  
下面的應用表格使用非常簡便，首先通過橫排選擇您需要的產品要求及應用，  
然後對應直排就能選出適合您需求的裝甲模切刀片。

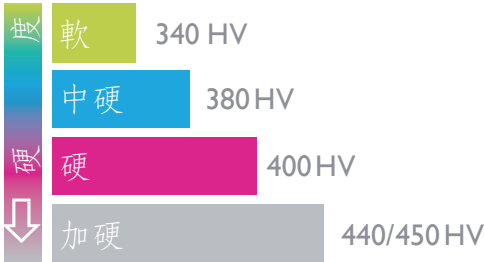
|     |                   | 要求             |           |            | 應用 |      |      |            |    |      |             |     |        |                       |           |    |
|-----|-------------------|----------------|-----------|------------|----|------|------|------------|----|------|-------------|-----|--------|-----------------------|-----------|----|
|     |                   | 減少粉塵<br>(起毛起絲) | 延長<br>模切刀 | 減少<br>模切壓力 | 卡紙 | 覆膜卡紙 | 菸盒包裝 | 覆膜菸盒<br>包裝 | 賀卡 | 瓦楞紙板 | 塑膠          |     |        | 電子                    |           | 墊片 |
|     |                   |                |           |            |    |      |      |            |    |      | PE, PVC, PP | PET | 真空成型塑料 | 多層材料,<br>標籤<br>(紙&塑膠) | 膠片<br>保護膜 |    |
| 塗層刀 | 無限刀王(PT)          | ✓              | ✓         | ✓          | ✓  | ✓    | ✓    | ✓          |    | ✓    |             |     |        |                       |           |    |
|     | 塗層刀(ULT)          | ✓              | ✓         | ✓          | ✓  | ✓    | ✓    | ✓          |    | ✓    |             |     |        |                       |           |    |
| 拋光刀 | 超銳刀(RA)           |                |           |            |    | ✓    |      |            |    |      |             |     | ✓      |                       | ✓         |    |
|     | 銳利刀(BR)           |                |           |            |    | ✓    |      | ✓          |    |      |             |     | ✓      |                       | ✓         |    |
| 精磨刀 | 精磨刀(FG)           |                |           |            |    | ✓    |      | ✓          | ✓  |      | ✓           | ✓   |        | ✓                     |           |    |
|     | 精磨高刀<br>(FG HR)   |                |           |            |    |      |      |            |    |      |             |     | ✓      |                       |           |    |
|     | 精磨魚王刀<br>(FG DEH) |                |           |            |    |      |      |            |    |      |             |     |        | ✓                     |           |    |
| 車削刀 | 頂峰刀               | ✓              |           | ✓          | ✓  |      | ✓    |            | ✓  | ✓    |             |     |        |                       |           |    |
|     | 魚王刀 (DEH)         |                | ✓         |            |    |      |      |            |    |      |             |     |        |                       |           | ✓  |
|     | 頂峰高刀(HR)          |                |           |            |    |      |      |            |    |      |             |     | ✓      |                       |           |    |

更詳細的產品種類訊息及刀刃類型請參照 8-14頁。  
■塗層刀 ■拋光刀 ■精磨刀 ■車削刀  
以上未列明產品或更詳細的諮詢請聯繫裝甲獲取更多建議。



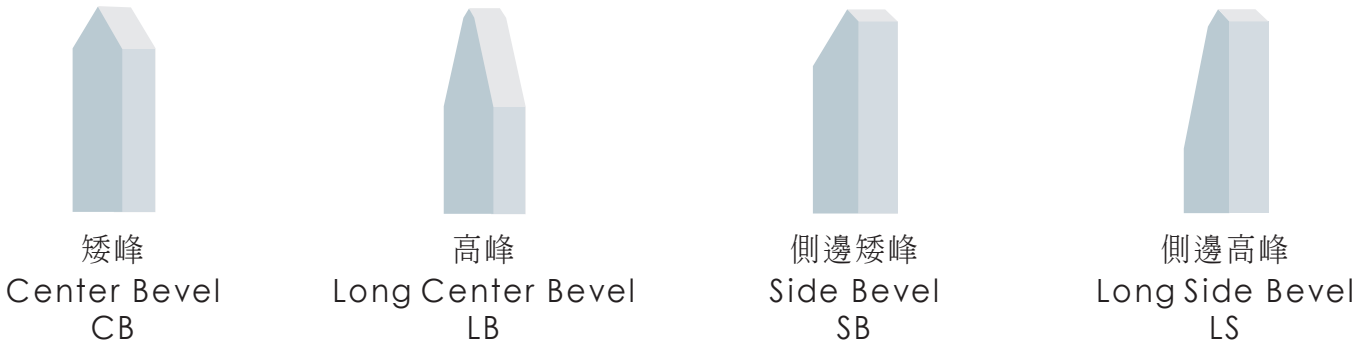
## 硬度色彩標籤

硬度色彩標籤，簡便識別不同產品的刀身硬度，如右圖示。  
HV/HRC/HS 硬度對照表 見14頁。



## 刀刃類型

模切刀可提供四種不同的刀刃類型，它們分別是：  
CB-矮峰，LB-高峰，SB-側邊矮峰，LS-側邊高峰。



## 特殊性能產品

### 精磨刀 Fine Ground (FG)

刀刃刃口鋒利，刃面平滑光亮，精磨刀有極佳的彎曲性能，與車削刃面的頂峰刀產品具有同樣嚴格的高度公差。

### 銳利刀 Brite (BR)

銳利刀是一款拋光刃面刀片，刀刃異常鋒利，刃面拋光似鏡面，同時具有良好的彎曲性能，切邊乾淨模切壓力小。與車削刃面的頂峰刀產品具有同樣嚴格的高度公差。

### 超銳刀 Razor (RA)

超銳刀作為一款拋光刃面刀片，除了刀刃異常鋒利，刃面拋光似鏡面之外，刀刃加深淬火，刀體加硬穩定。超銳刀不僅能夠提供標準的**42°**刃角，還可以提供更為鋒利的**30°**刃角。

### 深度淬火刀 Deep Edge Hardened (DEH)

刀刃經過嚴格控制的加深淬火後，模切壽命會進一步增加。堅固穩定的刀體及表面脫碳，使其具有良好的彎曲性和穩定性。

### 無限刀王 Platinum (PT)

塗以獨特的堅硬塗層，刃口鋒利，刃面平滑，減少摩擦係數的同時保持了頂峰刀系列良好的彎曲性能，擁有極長的模切壽命。

### 超級塗層刀 Ultra Coated (ULT)

特殊塗層能很好的附著在刃面上，防止開裂和脫落。滑而薄的塗層不但可以減少模切阻力及模切壓力，同時也可減少粉塵（拉絲起毛）。

## 技術參數

裝甲模切刀的各個產品系列均嚴格按照技術標準生產，產品的各項參數都嚴格控制在公差範圍內。

| 產品公差 |              |      |
|------|--------------|------|
| 高度公差 | ±0.020mm     |      |
| 直線度  | ±0.10mm/0.5m | 長度方向 |
| 碟形   | ≤0.10%       | 高度方向 |
| 開卷度  | 支裝：±5mm/1m   | 長度方向 |
|      | 卷裝：±10mm/1m  | 長度方向 |
| 扭曲度  | ≤0.5mm/1m    | 長度方向 |

\*頂峰高刀 Dieflex HR

高度公差：±0.020 mm (≤35mm)

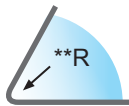
±0.030 mm (>35mm)

直線度公差：±0.12 mm/0.5m 長度方向

| 產品厚度 |      | 厚度公差   |          |
|------|------|--------|----------|
| pt   | mm   | mm     | inch     |
| 1.5  | 0.53 | ±0.015 | ±0.0006" |
| 2    | 0.71 | ±0.015 | ±0.0006" |
| 3    | 1.05 | ±0.020 | ±0.0008" |
| 4    | 1.42 | ±0.020 | ±0.0008" |

| 產品高度         |            | 高度公差   |          |
|--------------|------------|--------|----------|
| mm           | inch       | mm     | inch     |
| 22.00~25.40  | 0.866"~1"  | ±0.020 | ±0.0008" |
| >25.40~50.80 | >1.000"~2" | ±0.025 | ±0.0010" |

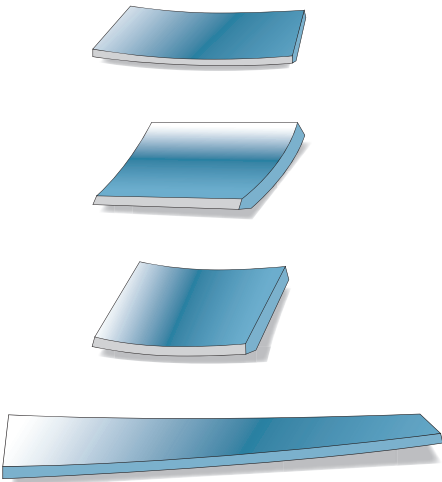
## 彎曲性能



| 彎曲性能表 |                        |                        |                        |                                                 |                                        |                                                          |                                        |                                        |                                        |                                                       |                                                                  |                                                                  |                                  |                                          |                                               |                                                     |                                        |
|-------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 產品名稱  | Dieflex 340<br>頂峰刀 340 | Dieflex 380<br>頂峰刀 380 | Dieflex 400<br>頂峰刀 400 | Dieflex 400 Deep Edge Hardened (DEH)<br>魚王刀 400 | Dieflex 400 High Rule (HR)<br>頂峰高刀 400 | Dieflex 400/440 Non Edge Hardened (NEH)<br>頂峰白口刀 400/440 | Dieflex 340 Fine Ground (FG)<br>精磨 340 | Dieflex 380 Fine Ground (FG)<br>精磨 380 | Dieflex 400 Fine Ground (FG)<br>精磨 400 | Dieflex 400 Fine Ground High Rule (FG HR)<br>精磨高刀 400 | Dieflex 400 Fine Ground Deep Edge Hardened (FG DEH)<br>精磨魚王刀 400 | Dieflex 450 Fine Ground Deep Edge Hardened (FG DEH)<br>精磨魚王刀 450 | Dieflex 450 Razor (RA)<br>超銳 450 | Dieflex 340/380 Brite (BR)<br>銳利 340/380 | Dieflex 340/380 Platinum (PT)<br>無限刀王 340/380 | Dieflex 340/380 Ultra Coated (ULT)<br>超級塗層刀 340/380 | Side Bevel Fine Ground Rules<br>精磨側邊矮峰 |
| 1.5pt | -                      | 30°                    | -                      | -                                               | -                                      | -                                                        | -                                      | 60°                                    | -                                      | -                                                     | -                                                                | -                                                                | 90°                              | -                                        | -                                             | -                                                   | -                                      |
| 2pt   | 20°                    | 30°                    | 80°                    | 90°                                             | 80°                                    | 60°                                                      | 50°                                    | 60°                                    | 80°                                    | 80°                                                   | 90°                                                              | 90°                                                              | 90°                              | 30°                                      | 30°                                           | 30°                                                 | 100°                                   |
| 3pt   | 80°                    | -                      | 90°                    | 90°                                             | 90°                                    | 80°                                                      | 80°                                    | -                                      | 90°                                    | 90°                                                   | 90°                                                              | 90°                                                              | -                                | 80°                                      | 80°                                           | 80°                                                 | 100°                                   |
| 4pt   | 80°                    | -                      | 90°                    | -                                               | 90°                                    | -                                                        | 80°                                    | -                                      | -                                      | 90°                                                   | -                                                                | -                                                                | -                                | -                                        | -                                             | -                                                   | 100°                                   |

\*\*R=Radius. 1.5pt, 2pt, 3pt: R=0.35mm 4pt: R=1.0mm

裝甲常見平整度標準



直線度  
±0.10mm/0.5m 長度方向

碟形  
≤0.10% 高度方向

開卷度  
支裝：±5mm/1m 長度方向  
卷裝：±10mm/1m 長度方向

扭曲度  
≤0.5mm/1m 長度方向

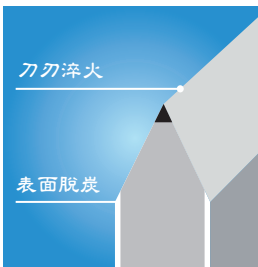
## 高週波刀刃 Edge-hardened rules

高週波刀使用高頻機提高刀片的壽命與最佳的原料進行表面脫炭，適合模切普通材料例如卡紙和瓦楞紙板。

我們有9套完整的27.12兆赫高頻機，全部由德國和瑞典創新技術製造。我們最大產量是一天可生產150,000米。

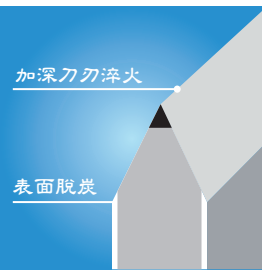
### 頂峰刀 Dieflex™

首款採用刀刃硬化技術的模切刀，耐磨性極強。中硬穩固的刀身暨表面脫炭使其具有極佳的彎曲性能，適合模切普通材料例如卡紙和瓦楞紙板。

| 頂峰刀 Dieflex™ |                                                                 |       |       |       |  |
|--------------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀身硬度         | HV340                                                           | HV380 | HV400 | HV450 |                                                                                     |
| 刀刃硬度         | ~HV660                                                          |       |       |       |                                                                                     |
| 高度           | 22mm~25mm                                                       |       |       |       |                                                                                     |
| 厚度           | 1.27pt/0.45mm, 1.5pt/0.53mm, 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm, 4pt/1.42mm |       |       |       |                                                                                     |
| 刀刃形狀         | CB / LB / SB                                                    |       |       |       |                                                                                     |
| 刀刃角度         | 42°, 52° (標準)                                                   |       |       |       |                                                                                     |
|              | 30°, 46°, 60°, 75° (可選擇)                                        |       |       |       |                                                                                     |

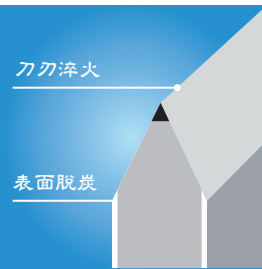
### 魚王刀 Dieflex™ Deep Edge hardened (DEH)

特別加深的刀刃硬化，進一步增強了刀的耐磨性。堅硬穩固的刀身暨表面脫炭使其具有極佳的彎曲性能，適合模切難切的粗糙材料。

| Dieflex™ | 魚王刀 (DEH)              |  |
|----------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀身硬度     | ~HV400                 |                                                                                      |
| 刀刃硬度     | ~HV720                 |                                                                                      |
| 高度       | 22mm~50mm              |                                                                                      |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |                                                                                      |
| 刀刃形狀     | CB / LB                |                                                                                      |
| 刀刃角度     | 42°, 52° (標準)          |                                                                                      |

### 頂峰高刀 Dieflex™ High Rule (HR)

特別首款採用刀刃硬化技術的模切刀，耐磨性極強。中硬穩固的刀身暨表面脫炭使其具有極佳的彎曲性能，適合模切各種塑膠及吸塑包裝材料。(PE, PVC, PP, PET)

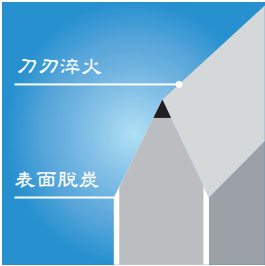
| Dieflex™ | 頂峰高刀 (HR)                          |  |
|----------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀身硬度     | ~HV400                             |                                                                                       |
| 刀刃硬度     | ~HV660                             |                                                                                       |
| 高度       | 26mm~100mm                         |                                                                                       |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm, 4pt/1.42mm |                                                                                       |
| 刀刃形狀     | CB / LB                            |                                                                                       |
| 刀刃角度     | 42°, 52° (標準)                      |                                                                                       |

### 薩克森 Saxon™ (SX)

| Saxon™ | SX340                                             | SX380  | SX400  |  <div>刀刃淬火</div> <div>表面脫炭</div> |
|--------|---------------------------------------------------|--------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀身硬度   | HV340                                             | HV380  | HV400  |                                                                                                                       |
| 刀刃硬度   | ~HV660                                            | ~HV660 | ~HV720 |                                                                                                                       |
| 高度     | 22mm~32mm                                         |        |        |                                                                                                                       |
| 厚度     | 1.5pt/ 0.53mm, 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm, 4pt/1.42mm |        |        |                                                                                                                       |
| 刀刃形狀   | CB / LB / SB                                      |        |        |                                                                                                                       |
| 刀刃角度   | 42°, 52° (標準)                                     |        |        |                                                                                                                       |
|        | 30°, 46°, 60°, 75°(可選擇)                           |        |        |                                                                                                                       |



| Armor | A80/S80                               | A55x80/S55x80 | A60x80/S60x80 |
|-------|---------------------------------------|---------------|---------------|
| 刀身硬度  | HV360                                 | HV400         | HV450         |
| 刀刃硬度  | ~HV660                                | ~HV720        | ~HV720        |
| 高度    | 22mm~50mm                             |               |               |
| 厚度    | 1.5pt/ 0.53mm, 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |               |               |
| 刀刃形狀  | CB / LB / SB                          |               |               |
| 刀刃角度  | 42°, 52° (標準)                         |               |               |
|       | 30°, 46°, 60°, 75° (可選擇)              |               |               |



## 車削刀刃 Shaved edge rules

眾所皆知的車削刀，我們擁有三台精密的拉削車床由瑞典和英國生產製造。每天最大產量是200,000米。

銳利刀刃，精密的尺寸和完美的品質是我們產品的特點。我們也可以根據要求提供微小半徑=0.016mm的圓角刀刃。

### 車削刀 Dieflex™ Shaved rules

刀刃平滑拉削，具有極佳的鋒利度以及彎曲性和耐磨性，常規模切應用表現出色。拉削刀刃擁有多種不同的刀刃類型，每一款刀片都要經過刀刃定位，形狀以及鋒利度的嚴格檢驗，保持頂峰刀質量處於市場領先地位。

|          |                                                                 |       |        |       |
|----------|-----------------------------------------------------------------|-------|--------|-------|
| Dieflex™ | 車削刀                                                             |       |        |       |
| 刀身硬度     | HV340                                                           | HV380 | HV400  | HV450 |
| 刀刃硬度     | ~HV660                                                          |       | ~HV720 |       |
| 高度       | 22mm~100mm                                                      |       |        |       |
| 厚度       | 1.27pt/0.45mm, 1.5pt/0.53mm, 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm, 4pt/1.42mm |       |        |       |
| 刀刃形狀     | CB / LB / SB / LS                                               |       |        |       |
| 刀刃角度     | 42°, 52° (標準)                                                   |       |        |       |
|          | 30°, 46°, 60°, 75° (可選擇)                                        |       |        |       |

## 磨製刀刃 Ground edge rules

刀刃極其峰利只需較小的模切壓力。嚴格控制生產過程，磨製過程自動化實現較小的高度公差，彎曲性能強。適合模切塑膠、電子及其他難切材料。

### 精磨刀 Dieflex™ Fine Ground (FG )

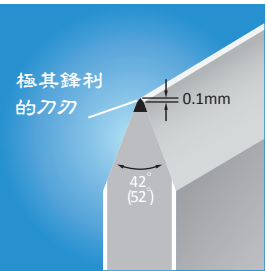
有多種刀身硬度可以選擇以便滿足不同彎曲性及穩定性需求。適用於非常難切的材料，例如塑料覆膜板，塑料（PE, PVC, PP, PET）以及一些電子器件。

|          |                        |       |        |       |
|----------|------------------------|-------|--------|-------|
| Dieflex™ | 精磨刀                    |       |        |       |
| 刀身硬度     | HV340                  | HV380 | HV400  | HV450 |
| 刀刃硬度     | ~HV660                 |       | ~HV720 |       |
| 高度       | 22mm~50mm              |       |        |       |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |       |        |       |
| 刀刃形狀     | CB / LB / SB / LS      |       |        |       |
| 刀刃角度     | 42°, 52° (標準)          |       |        |       |
|          | 30°, 60°, 75° (可選擇)    |       |        |       |

Dieflex™ G12M

用於更苛刻的材料如脆性材質的塑膠。  
與標準的精磨刀相比，精磨刀G12M的彎曲性能又提升很多。  
極其鋒利的刀刃意味著只需要較小的切割壓力。  
還有減少裂片、切屑和粉塵的好處。

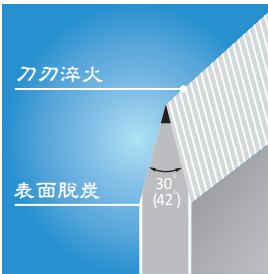
| Dieflex™ | G12M                   |       |
|----------|------------------------|-------|
| 刀身硬度     | HV340                  | HV380 |
| 刀刃硬度     | ~HV660                 |       |
| 高度       | 20mm~50mm              |       |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |       |
| 刀刃形狀     | CB / LB / SB / LS      |       |
| 刀刃角度     | 42°, 52° (標準)          |       |
|          | 30°, 60°, 75° (可選擇)    |       |



超銳刀 Dieflex™ Razor

刀刃經過深度淬火，極其鋒利，刀身堅挺。適合難切的覆膜紙板，塑料（PE,PVC,PP,PET），電子器件及光學材料。

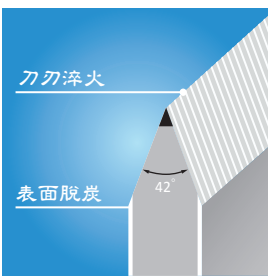
| Dieflex™ | 超銳刀                      |  |
|----------|--------------------------|--|
| 刀身硬度     | HV450                    |  |
| 刀刃硬度     | ~HV720                   |  |
| 高度       | 20mm~25mm                |  |
| 厚度       | 1.5pt/0.53mm, 2pt/0.71mm |  |
| 刀刃形狀     | CB / LB                  |  |
| 刀刃角度     | 30°, 42°                 |  |



銳利刀 Dieflex™ Brite

銳利刀將鋒利的拋光刃面與完美的彎曲度相結合。刃面鋒利平滑，減少了模切壓力且切邊乾淨。適合模切難切的覆膜紙板，塑料（PE, PVC, PP, PET）及電子器件。

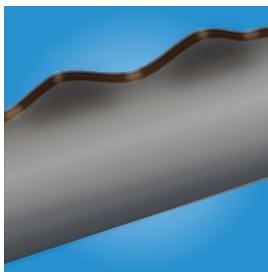
| Dieflex™ | 銳利刀                    |       |
|----------|------------------------|-------|
| 刀身硬度     | HV340                  | HV380 |
| 刀刃硬度     | ~HV660                 |       |
| 高度       | 20mm~25mm              |       |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |       |
| 刀刃形狀     | CB / LB                |       |
| 刀刃角度     | 42°, 52°               |       |



波紋刀 Waved rules

波紋刀擴大刀刃高週波範圍並提供優秀的可彎性和高耐磨性。可為客戶訂製並生產特殊規格需求的波紋刀。

| Dieflex™ | 波紋刀                                |       |
|----------|------------------------------------|-------|
| 刀身硬度     | HV340                              | HV380 |
| 刀刃硬度     | HV640                              |       |
| 高度       | 最高50mm                             |       |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm, 4pt/1.42mm |       |



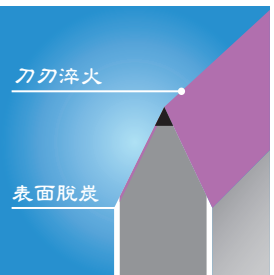
塗層刀 Coated edge rules

塗層系列模切刀在極其堅硬鋒利的刀刃上塗有獨特的塗層。平滑塗層在減少摩擦係數的同時保持極佳的彎曲性能。刀刃在大量模切後依然能夠保持鋒利，是批量模切難切材料的理想選擇。除此之外，塗層刀刃還容易切穿材料，減少起絲起毛。

無限刀王 Dieflex™ Platinum (PT)

獨一無二的表面塗層將堅硬刀刃及平滑表面相結合，保持典型頂峰軟刀彎曲性能的同時，減少了摩擦係數，延長了模切刀壽命。刀王適合菸盒、藥盒的大批量生產訂單，也可以應用於磨損性極強的材料例如粗糙材料，覆膜紙板和金屬化聚酯。

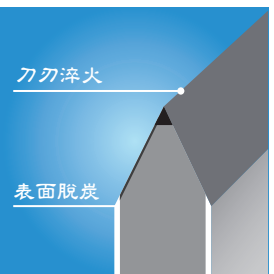
| Dieflex™ | 無限刀王                   |       |
|----------|------------------------|-------|
| 刀身硬度     | HV340                  | HV380 |
| 刀刃硬度     | HV4000~HV5000          |       |
| 高度       | 20mm~50mm              |       |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |       |
| 刀刃形狀     | CB / LB                |       |
| 刀刃角度     | 42° (標準), 52° (可選擇)    |       |



超級塗層刀 Dieflex™ Ultra Coated

薄而平滑的塗層減少了磨擦力在模切時只需較少的壓力而且能有效減少粉塵。超級塗層刀適用於模切回收紙板，覆膜紙板和瓦楞紙板，比起一般刀片超級塗層刀能明顯的減少拉絲起毛。

| Dieflex™ | 超級塗層刀                  |       |
|----------|------------------------|-------|
| 刀身硬度     | HV340                  | HV380 |
| 刀刃硬度     | HV660                  |       |
| 高度       | 20mm~50mm              |       |
| 厚度       | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |       |
| 刀刃形狀     | CB / LB                |       |
| 刀刃角度     | 42° (標準), 52° (可選擇)    |       |



壓痕線 Creasing Rules

使用在紙張產生凹痕，做為紙張摺疊線。

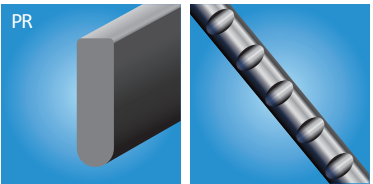
| 單圓頭壓痕線SR(標準) |                                    | SR                                                                                    |
|--------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀身硬度         | HV380                              |  |
| 高度           | 21mm~24mm                          |                                                                                       |
| 厚度           | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm, 4pt/1.42mm |                                                                                       |
| 刀刃形狀         | 單圓頭                                |                                                                                       |

| 雙圓頭壓痕線DR(美式) |                                    | DR                                                                                    |
|--------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀身硬度         | HV380                              |  |
| 高度           | 21mm~24mm                          |                                                                                       |
| 厚度           | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm, 4pt/1.42mm |                                                                                       |
| 刀刃形狀         | 雙圓頭                                |                                                                                       |

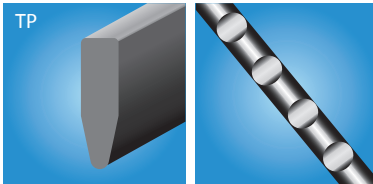
| 窄頭壓痕線TR |                                          | TR                                                                                    |
|---------|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 刀身硬度    | HV380                                    |  |
| 高度      | 21mm~24mm                                |                                                                                       |
| 厚度      | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm                   |                                                                                       |
| 刀刃厚度    | 1pt/0.35mm, 1.127pt/0.40mm, 1.5pt/0.53mm |                                                                                       |
| 刀刃形狀    | 窄頭                                       |                                                                                       |



| 圓頭塑料專用壓痕線PR          |                        |
|----------------------|------------------------|
| 刀刃上有加上特殊花紋，避免塑料材質捲曲。 |                        |
| 刀身硬度                 | HV380                  |
| 高度                   | 21mm~24mm              |
| 厚度                   | 2pt/0.71mm, 3pt/1.05mm |
| 刀刃形狀                 | 單圓頭                    |



| 窄頭塑膠壓痕線TP |                                          |
|-----------|------------------------------------------|
| 刀身硬度      | HV380                                    |
| 高度        | 21mm~24mm                                |
| 厚度        | 2pt/0.71mm                               |
| 刀刃厚度      | 1pt/0.35mm, 1.127pt/0.40mm, 1.5pt/0.53mm |
| 刀刃形狀      | 窄頭                                       |

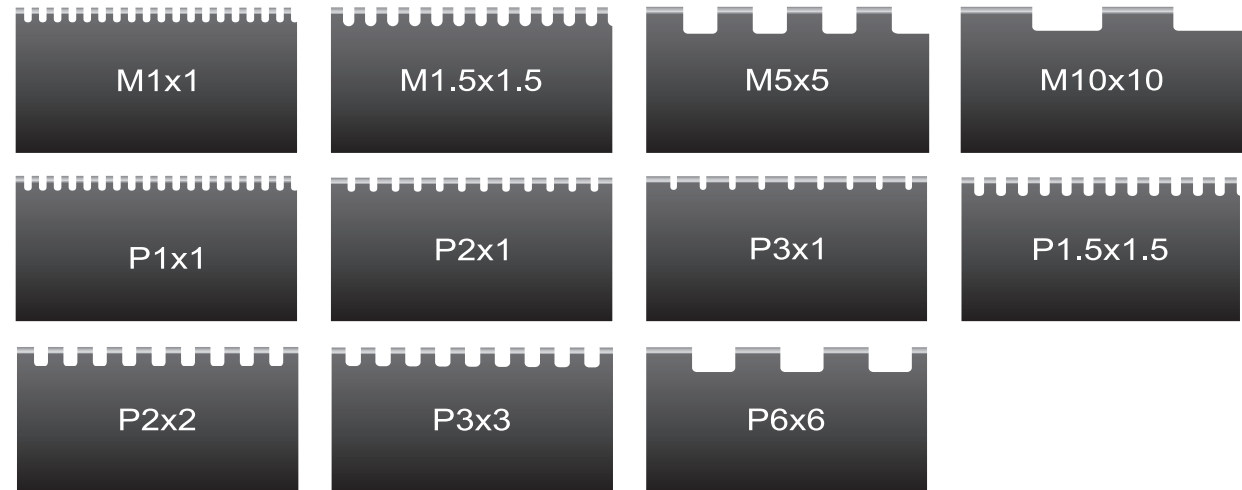


## 齒刀 Perforating Rules

齒線形狀的模切刀，適用模切加工需要撕或摺線的產品。我們標準高週波齒刀硬度可高達HV800。

| 厚度<br>(mm) | 單位 | 類別<br>(mm) | 刀幅<br>(mm) | 刀溝<br>(mm) | 溝深<br>(mm) | 齒數<br>(per inch) | 高度<br>(mm) | 硬度(mm) |      |
|------------|----|------------|------------|------------|------------|------------------|------------|--------|------|
|            |    |            |            |            |            |                  |            | 刀身     | 刀刃   |
| 0.71(2pt)  | 公制 | M1x1       | 1.0        | 1.0        | 2.0        | --               | 23.6/23.8  | 360    | ~800 |
|            |    | M1.5x1.5   | 1.5        | 1.5        | 3.0        | --               |            |        |      |
|            |    | M5x5       | 5.0        | 5.0        | 2.0/4.0    | --               |            |        |      |
|            |    | M10x10     | 10.0       | 10.0       | 2.0/4.0    | --               |            |        |      |
|            | 英制 | P1x1       | 1.05       | 1.05       | 2.2        | 12tpi            |            |        |      |
|            |    | P2x1       | 2.13       | 1.05       | 2.2        | 8tpi             |            |        |      |
|            |    | P3x1       | 3.18       | 1.05       | 2.2        | 6tpi             |            |        |      |
|            |    | P1.5x1.5   | 1.58       | 1.58       | 3.0        | 8tpi             |            |        |      |
|            |    | P2x2       | 2.12       | 2.12       | 3.0        | 6tpi             |            |        |      |
|            |    | P3x3       | 3.18       | 3.18       | 3.0        | 4tpi             |            |        |      |
|            |    | P6x6       | 6.35       | 6.35       | 4.0        | 2tpi             |            |        |      |

參考圖片



## 刀身和刀刃硬度

維氏硬度（HV）、洛氏硬度（HRC）和蕭氏硬度（HS）對照表

| 刀身硬度<br>HV | 刀身硬度<br>HRC | 刀身硬度<br>HS | 刀刃硬度<br>HV | 刀刃硬度<br>HRC | 刀刃硬度<br>HS |
|------------|-------------|------------|------------|-------------|------------|
| 340        | 34.4        | 47         | 640        | 57.3        | 77         |
| 360        | 36.6        | 50         | 660        | 58.3        | 79         |
| 380        | 38.8        | 52         | 680        | 59.2        | 80         |
| 400        | 40.8        | 55         | 700        | 60.1        | 81         |
| 440        | 44.5        | 59         | 720        | 61.0        | 83         |
| 450        | 45.3        | 60.5       | 800        | 64.0        | 88         |

## 包裝

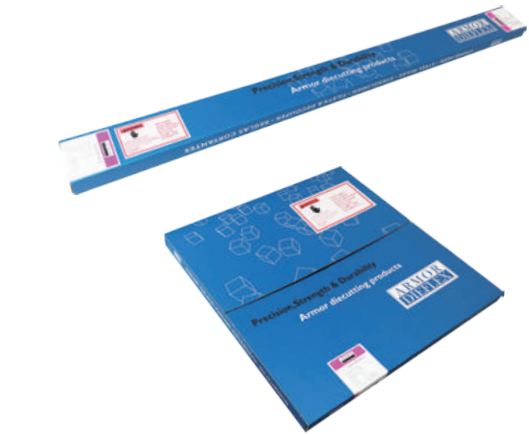
裝甲模切刀為了方便使用和安全運輸採用支裝和卷裝兩種包裝方式。色彩標籤易於加強倉庫管理。

### 支裝

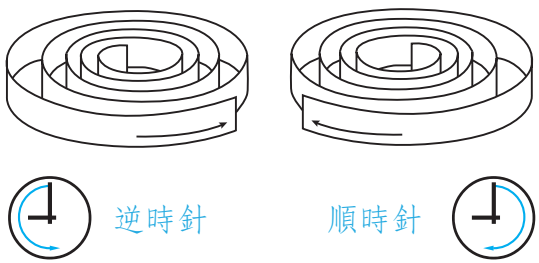
可裝1公尺長的模切刀，便於取刀，儲存安全。  
(1010\*85\*30 mm)

### 卷裝

非抽拉式的捲裝包裝有順時針方向和逆時針方向兩種包裝形式以滿足不同類型自動彎刀機和彎刀設備需求。(495\*495\*33 mm)



色彩標籤與刀身硬度相對應如下圖：



|    |            |
|----|------------|
| 軟  | 340 HV     |
| 中硬 | 380 HV     |
| 硬  | 400 HV     |
| 加硬 | 440/450 HV |

## 出口用木箱

我們使用膠合板代替天然木塊作為木箱，因此沒有必要對出口進行額外的熏蒸處理。

\*支裝的木箱50盒為一箱標準。

\*卷裝的木箱50盒為一箱標準。



## 包裝數量(米)

| 厚度/高度<br>MM | 0.45/0.53 MM |     | 2PT |     | 3PT |    | 4PT |    |
|-------------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|
|             | 卷裝           | 支裝  | 卷裝  | 支裝  | 卷裝  | 支裝 | 卷裝  | 支裝 |
| <=23.80     | 100          | 130 | 100 | 100 | 60  | 60 | 50  | 50 |
| 30          | -            | -   | 100 | 100 | 60  | 70 | 50  | 36 |
| 31.75       | -            | -   | 100 | -   | 60  | 70 | 50  | 36 |
| 32          | -            | -   | 100 | 100 | 60  | -  | 50  | -  |
| 40          | -            | -   | 100 | 35  | 60  | 30 | 50  | 36 |
| 50          | -            | -   | 100 | -   | 60  | 30 | 50  | 36 |
| 60          | -            | -   | -   | -   | 30  | 25 | 30  | 18 |
| 70          | -            | -   | -   | -   | 30  | 25 | 30  | 18 |
| 80          | -            | -   | -   | -   | 30  | 25 | 25  | 18 |
| 100         | -            | -   | -   | -   | 30  | 25 | 20  | 18 |