

冷媒回收再生機

Model No. MT-2236

設計特點

- 高真空度設計(回收壓力可達 29.9"Hg)，真空段附緩衝啟動設計。
- 獨特低壓液氣態分離設計，二段式油氣分離，冷媒回收速度快、效果佳。
- 輔助冷卻系統，有效改善排氣損失及延長主機使用壽命。
- 控制電路 IC 模組化(初段壓縮機、馬達、平衡緩衝啟動、噴射冷卻控制)，操作簡便，檢修容易。
- 設計易拆式入口過濾器，及出口淨化冷媒高壓玻璃視窗。
- 當高壓異常、高溫異常或冷凍油不足時，具有自動停機警示功能。

適用範圍

- 適用於 R-410A 冷媒槽車或冷媒噸裝桶液氣態回收再生
- 適合大型冷凍空調主機之液氣態冷媒回收再生
- 可用於回收冷媒桶內積存的液態或氣體冷媒回收再生

設計規格

型 號	MT-2236 二段多元型冷媒回收機
輸 入 馬 力	8.5 HP 3Ø×220V/380V×60/50HZ
氣體回收速率	1.0~2.5 Kg/M
液體再生速率	3.0~4.5 Kg/M
冷凍機功率	2 HP 全密式壓縮機
回收真空度	-750 m/m Hg (-29.5"Hg)
排 氣 槽	SUS-304 材質，手動、自動排氣設計，有效降低冷媒排放量。
外 型 尺 寸	133 ^L ×81 ^W ×106 ^H CM
重 量	420 KG



R-410A 純度比率分析

槽車 $\longleftrightarrow$ 噸裝桶殘留氣態純度比率分析



圖 1. 槽車殘氣回收純度比率分析



圖 2.



圖 3. 噸裝桶殘氣回收純度比率分析